



Fondazione  
ARENA DI VERONA®

**CAST**

**Festival d'estate 2020**

**Nel cuore della Musica**

**Informazioni e biglietti**

Biglietteria

Via Dietro Anfiteatro 6/B – 37121 Verona

Call center (+39) 045 800.51.51 – Fax (+39) 045 801.3287

e-mail: [biglietteria@arenadiverona.it](mailto:biglietteria@arenadiverona.it)

[www.arena.it](http://www.arena.it)





Fondazione  
ARENA DI VERONA\*

---

sabato 25 luglio ore 21.30

# Il cuore italiano della Musica

SERATA DEDICATA AI MEDICI ED OPERATORI SANITARI

*Direttori*

**Marco Armiliato, Andrea Battistoni,  
Francesco Ivan Ciampa, Riccardo Frizza**

*Soprani*

**Eleonora Buratto, Donata D'Annunzio Lombardi,  
Rosa Feola, Barbara Frittoli, Maria José Siri**

*Mezzosoprani*

**Daniela Barcellona, Annamaria Chiuri,  
Veronica Simeoni, Annalisa Stroppa**

*Tenori*

**Fabio Armiliato, Roberto Aronica,  
Francesco Meli, Saimir Pirgu, Fabio Sartori**

*Baritoni*

**Alessandro Corbelli, Roberto Frontali,  
Leo Nucci, Simone Piazzola, Luca Salsi**

*Bassi*

**Alex Esposito, Ferruccio Furlanetto, Carlo Lepore,  
Michele Pertusi, Riccardo Zanellato**

*Violinista*

**Giovanni Andrea Zanon**

*Ospite*

**Katia Ricciarelli**

ORCHESTRA E CORO DELL'ARENA DI VERONA  
Maestro del Coro **Vito Lombardi**

---



Fondazione  
ARENA DI VERONA\*

---

venerdì 31 luglio ore 21.30

## MOZART Requiem

*Direttore* **Marco Armiliato**

*Soprano* **Vittoria Yeo** | *Mezzosoprano* **Sonia Ganassi** | *Tenore* **Saimir Pirgu** | *Basso* **Alex Esposito**

ORCHESTRA E CORO DELL'ARENA DI VERONA

Maestro del Coro **Vito Lombardi**



sabato 1 agosto ore 21.30

## Le Stelle dell'Opera

*Direttore* **Marco Armiliato**

*Soprano* **Anna Netrebko** | *Mezzosoprano* **Daniela Barcellona**

*Tenore* **Yusif Eyvazov** | *Baritono* **Ambrogio Maestri**

ORCHESTRA DELL'ARENA DI VERONA



venerdì 7 agosto ore 21.30

## WAGNER in Arena

*Direttore* **Gustav Kuhn**

*Soprano*

**Ricarda Merbeth**

ORCHESTRA DELL'ARENA DI VERONA

---



Fondazione  
ARENA DI VERONA\*

---

sabato 8 agosto ore 21.30

## VERDI Gala

*Direttore Daniel Oren*

*Soprano Eleonora Buratto | Tenore Francesco Meli | Baritono Luca Salsi*

ORCHESTRA E CORO DELL'ARENA DI VERONA  
Maestro del Coro **Vito Lombardi**



giovedì 13 agosto ore 21.30

## VIVALDI Le quattro stagioni

*Violinista*

**Giovanni Andrea Zanon**

ORCHESTRA DELL'ARENA DI VERONA



venerdì 14 agosto ore 21.30

## ROSSINI Gala

*Direttore Jader Bignamini*

*Soprano Lisette Oropesa | Mezzosoprano Marina Viotti  
Tenore Levy Sekgapane | Baritoni Alessandro Corbelli, Mario Cassi  
Basso Roberto Tagliavini*

ORCHESTRA E CORO DELL'ARENA DI VERONA  
Maestro del Coro **Vito Lombardi**

---



Fondazione  
ARENA DI VERONA\*

---

venerdì 21 agosto ore 21.30

## **PUCCINI** Gianni Schicchi

Opera comica in un atto  
Libretto di Giovacchino Forzano

*Musica di* **Giacomo Puccini**  
*Direttore* **Francesco Ivan Ciampa**  
*Ideazione scenica a cura di* **Leo Nucci**

*Personaggi e interpreti*

Gianni Schicchi	<b>Leo Nucci</b>
Lauretta	<b>Lavinia Bini</b>
Zita	<b>Rossana Rinaldi</b>
Rinuccio	<b>Enea Scala</b>
Gherardo	<b>Marcello Nardis</b>
Nella	<b>Rosanna Lo Greco</b>
Betto di Signa	<b>Biagio Pizzuti</b>
Simone	<b>Giorgio Giuseppini</b>
Marco	<b>Gianfranco Montresor</b>
La Ciesca	<b>Alice Marini</b>

ORCHESTRA DELL'ARENA DI VERONA



sabato 22 agosto ore 21.30

## **PUCCINI** Gala

*Direttore* **Andrea Battistoni**

*Soprani* **Eleonora Buratto, Maria José Siri**  
*Tenori* **Marcelo Álvarez, Carlo Bosi, Piero Pretti**  
*Baritono* **Alberto Gazale** | *Bassi* **Gianfranco Montresor, Dario Giorgelè**

ORCHESTRA E CORO DELL'ARENA DI VERONA

---



Fondazione  
ARENA DI VERONA\*

---

Maestro del Coro **Vito Lombardi**

venerdì 28 agosto ore 21.30

## **Plácido Domingo per l'Arena**

*Direttore Jordi Bernàcer*

*Baritono Plácido Domingo*

ORCHESTRA DELL'ARENA DI VERONA



sabato 29 agosto ore 21.30

## **Opera in Love**

*Direttore Plácido Domingo*

*Soprano Sonya Yoncheva | Tenore Vittorio Grigolo*

ORCHESTRA DELL'ARENA DI VERONA

---